



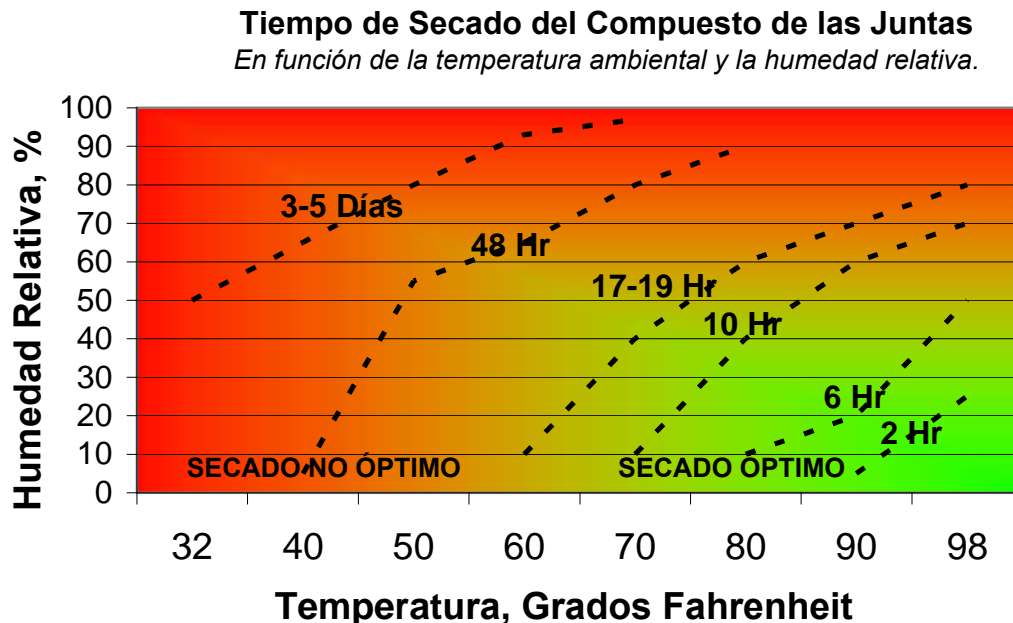
TIEMPO DE SECADO DEL COMPUESTO PARA JUNTAS El Impacto de las Condiciones Ambientales

1. EL TIEMPO DE SECADO DE LAS JUNTAS EN FUNCIÓN DE LA TEMPERATURA Y LA HUMEDAD

El propósito de este documento es ilustrar cómo las condiciones ambientales en el sitio de trabajo afectan el tiempo de secado de los compuestos de las juntas. Todos los compuestos de juntas a base de agua que van desde peso ligero (menos de 12 lb / gal) hasta peso pesado (más de 12 libras / galón) son afectados por las condiciones ambientales.

Cuando se aplica compuesto para juntas con el mismo grosor de capa a una superficie, el tiempo de secado variará dependiendo de la temperatura y la humedad relativa, siendo este último el factor dominante. La excesiva humedad retrasa la evaporación de agua, lo que a su vez retarda el tiempo de secado de los compuestos de las juntas.

El siguiente gráfico muestra visualmente cómo la humedad relativa y la temperatura ambiental pueden afectar el tiempo de secado de una capa de compuesto para juntas de 1/16 pulgadas. El tiempo de secado en posteriores aplicaciones de revestimiento también calcularse en base a esta información.



Guía de Colores – El gráfico codificado por colores permite visualizar fácilmente los intervalos de tiempo de secado del compuesto de las juntas basado en las condiciones de humedad relativa y temperatura presentes en el sitio de trabajo. Para estimar el tiempo de secado del compuesto de las juntas, simplemente seleccione y haga una referencia cruzada entre la temperatura y el rango de humedad relativa para determinar el tiempo aproximado de secado por capa (1/16 de pulgada de grosor).

BUENO Las áreas de color verde indican las condiciones ambientales que proporcionan el mejor secado.

FAIR Las áreas amarillas son consideradas condiciones ambientales de secado razonables. Sin embargo, los tiempos de secado son más largos - hasta 48 horas entre capas - dependiendo de los niveles de temperatura y humedad.

POOR Las áreas rojas son condiciones ambientales que deben evitarse. Los tiempos de secado son significativamente más largos, hasta más de 3 días. Estas condiciones de secado se consideran pobres o lentas. Tales condiciones de temperatura y humedad desfavorables pueden conducir a problemas de acabado



2. COMENTARIOS

Cambios climáticos y tiempos de secado – A medida que el ambiente de trabajo se vuelve más húmedo y saturado de agua durante el tratamiento de juntas y/o en la labor de pintado, el tiempo de secado aumenta. Por ejemplo; a 55 ° F (con poca ventilación), puede haber un aumento de hasta 4 veces en el tiempo de secado si la humedad ambiental se eleva de 50% a 90%. Otras condiciones atmosféricas en el lugar de trabajo pueden dar lugar a cambios similares en los tiempos de secado.

Condiciones ambientales: Siga las recomendaciones del Drywall Finishing Council en el documento titulado "Especificación de las condiciones interiores del lugar de trabajo para la aplicación de compuestos para juntas, texturas de drywall y pinturas/recubrimientos en interiores".

Control ambiental: La temperatura, la humedad y el flujo de aire deben permanecer constantes y tan parecidas como sea posible a las condiciones cuando el área esté habitada. El potencial para problemas de acabados y decoración es mínimo cuando las condiciones ambientales de área de trabajo se asemejan a las condiciones ambientales del área cuando está habitada. El control y mantenimiento de las condiciones ambientales es la clave. Los cambios y/o las fluctuaciones en la temperatura, humedad y flujo de aire pueden tener un efecto adverso importante.

Limitaciones ambientales/Consideraciones: Se deben aplicar y mantener todos los productos de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.

3. RECURSOS

DWFC. Interior Job Condition Specifications For The Application of Drywall Joint Compounds, Drywall Textures, and Paint/Coatings". Drywall Finishing Council, Incorporated. www.dwfc.org

DWFC. Recommended Specification for Preparations of Gypsum Board Surfaces Prior To Texture Application, Drywall Finishing Council, Incorporated. www.dwfc.org

GA. GA-214, Recommended Levels of Gypsum Board Finish. Gypsum Association, 6525 Belcrest Road - Suite 480. Hyattsville, MD 20782 www.gypsum.org

National Gypsum Company. ProForm Brand Drywall Finishing Products Construction Guide, National Gypsum Company, 2001 Rexford Road, Charlotte, NC, 28211, www.nationalgypsum.com

USG. The Gypsum Construction Handbook H-17. USG Corporation, 550 West Adams Street, Chicago, IL, 60661, www.usg.com

Rev. 3/16/2010

Miembros

Certaineed Gypsum • Freeman Products • Georgia Pacific Corporation • LaFarge North America • Magnum Products • National Gypsum Company • Rapid Set Cement • Saint-Gobain, Inc • Sherwin-Williams Company • Solid Products, Inc. • Southern Wall Products • Trim-Tex, Inc. • United States Gypsum Company • Westpac Materials

Socios

Active Minerals International • Akzo Nobel • Ames Taping Tools Company • Aqualon – A Division of Ashland • Bayer Chemicals • Canadian Gypsum Company • Chemstar • Clinch-On Corner Bead • Celanese • Dow Chemical Company • Forbo Adhesives LLC • J.M. Huber, Inc. • Nobel Materials, Inc. • Oglebay Norton • Tate & Lyle Ingredients Americas • Thomas Drywall Products • Troy Chemical • Verichem, Inc. • Zemex Industrial Minerals

Miembros Honorarios

Association of Wall and Ceiling Industries (AWCI) • Drywall Information Trust Fund (DITF) • Gypsum Association (GA) • Northwest Wall and Ceiling Bureau (NWCB) • Painting and Decorating Contractors of America (PDCA) • Technical Services Information Bureau (TSIB)

